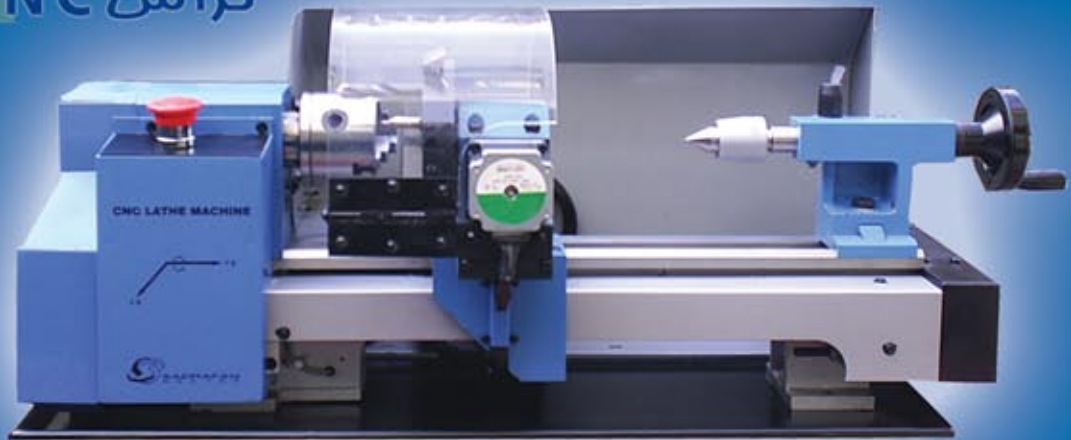


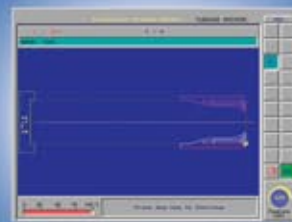
مصدر فن گستر

CNC TURNING MACHINE

تراش CNC



Automatic Tool Changer



کنترلر CNC

CNC Controller



## Technical Data

| Working Area                    |                                      |                                    | محدوده عملیاتی                   |
|---------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| X Travel                        | 65 (mm)                              | ۶۵ (mm)                            | طول حرکتی محور X                 |
| Z Travel                        | 250 (mm)                             | ۲۵۰ (mm)                           | طول حرکتی محور Z                 |
| Swing over Bedways              | 180 (mm)                             | ۱۸۰ (mm)                           | فاصله مرکز اسپیندل تا روی بستر   |
| Headstock                       |                                      |                                    | اسپیندل                          |
| Spindle Bore                    | 20 (mm)                              | ۲۰ (mm)                            | قطر سوراخ داخل اسپیندل           |
| Hole through Chuck              | 16 (mm)                              | ۱۶ (mm)                            | قطر سوراخ سه نظام                |
| Speed Range                     | 50-2100 (RPM)                        | ۵۰-۲۱۰۰ (RPM)                      | محدوده سرعت دورانی               |
| Motor Type                      | DC                                   | DC                                 | نوع موتور                        |
| Power                           | 250 (W)                              | ۲۵۰ (W)                            | توان موتور                       |
| Speed Control                   | Close Loop                           | حلقه بسته                          | کنترل سرعت                       |
| Feed Drives                     |                                      |                                    | مرکت ممورها                      |
| Motor Type                      | Stepper                              | پله ای                             | نوع موتور                        |
| Step Resolution                 | 0.01 (mm)                            | ۰/۰۱ (mm)                          | کوچکترین مقدار حرکتی             |
| Rapid Traverse                  | 600 (mm/min)                         | ۶۰۰ (mm/min)                       | سرعت حرکت سریع                   |
| Max.Feedrate                    | 400 (mm/min)                         | ۴۰۰ (mm/min)                       | حداکثر سرعت پیشروی               |
| Tailstock                       |                                      |                                    | مرغک                             |
| Tailstock Taper                 | MT2                                  | MT2                                | مخروط داخلی مرغک                 |
| Quill Stroke                    | 40 (mm)                              | ۴۰ (mm)                            | طول کورس مرغک                    |
| Tool System                     |                                      |                                    | ابزار                            |
| Changing System                 | Automatic                            | اتوماتیک                           | سیستم تعویض ابزار                |
| Number of Tool Stations         | 6                                    | ۶                                  | تعداد ایستگاه های ابزار          |
| Tool Type                       | 3 External, 3 Internal               | داخلی ۳، خارجی ۳                   | انواع ابزارهای قابل نصب          |
| Workpiece                       |                                      |                                    | قطعه کار                         |
| Max. Turning Diameter           | φ70 (mm)                             | ۷۰ (mm)                            | حداکثر قطر قطعه کار در رو تراشی  |
| Max. Turning Length             | 215 (mm)                             | ۲۱۵ (mm)                           | حداکثر طول قطعه کار در رو تراشی  |
| Material                        | Wood, Plastic, Graphite, Soft Metals | چوب، پلاستیک، گرافیت و فلزات رنگین | جنس                              |
| Controller                      |                                      |                                    | کنترلر                           |
| Power Supply                    | 220VAC-50Hz-10A                      | ۲۲۰VAC-۵۰Hz-۱۰A                    | منبع تغذیه                       |
| Control Type                    | PC Based                             | کنترل کامپیوتری                    | نوع کنترل                        |
| Remote Control                  |                                      |                                    | فرمان دهنده دستی                 |
| Software                        |                                      |                                    | نرم افزار                        |
| Programming Language            | ISO Standard (G&M)                   | استاندارد ISO (G&M)                | زبان برنامه نویسی                |
| Simulation                      | Online / Offline                     | دو بعدی همزمان و پیش عملیاتی       | شبیه سازی                        |
| Simultaneous Axes Interpolation | 2-Axis (X,Z)                         | ۲-محور (X,Z)                       | میانابایی همزمان                 |
| Compatibility                   | CAD/CAM Softwares                    | نرم افزارهای CAD/CAM               | سازگاری                          |
| Dimensions                      |                                      |                                    | ابعاد                            |
| Machine (WxDxH)                 | 750x330x460 (mm)                     | ۷۵۰x۳۳۰x۴۶۰ (mm)                   | ماشین                            |
| Controller (WxDxH)              | 340x300x140 (mm)                     | ۳۴۰x۳۰۰x۱۴۰ (mm)                   | کنترلر                           |
| Weight                          |                                      |                                    | وزن                              |
| Machine                         | 50 (Kg)                              | ۵۰ (Kg)                            | ماشین (WxDxH)                    |
| Controller                      | 9 (Kg)                               | ۹ (Kg)                             | کنترلر (WxDxH)                   |
| Topic Points                    |                                      |                                    | ویژگی ها                         |
| Advanced Circuit Architecture   |                                      |                                    | معماری پیشرفته مدارات الکترونیکی |
| Equipped Axes with Ballscrews   |                                      |                                    | حرکت محور ها با پیچهای ساچمه گرد |
| Transparent Chip Guard          |                                      |                                    | محافظ پرتاب براده                |
| Emergency Stop Button           |                                      |                                    | کلید قطع اضطراری سیستم           |